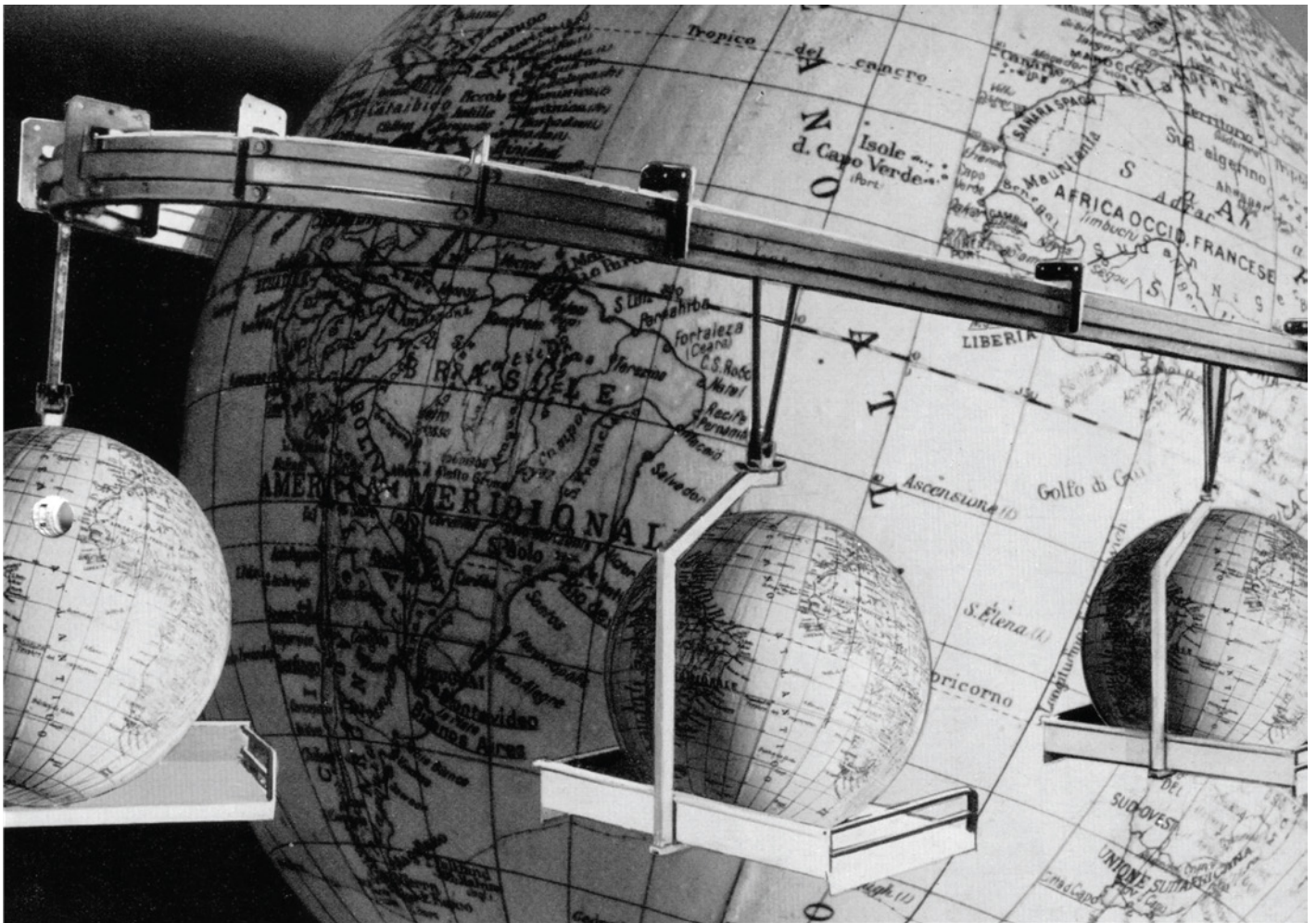


TEXTILE AUTOMATIC SOLUTION

**WE KNOW
THE BEST
WAY TO
HOW
HANDLE**



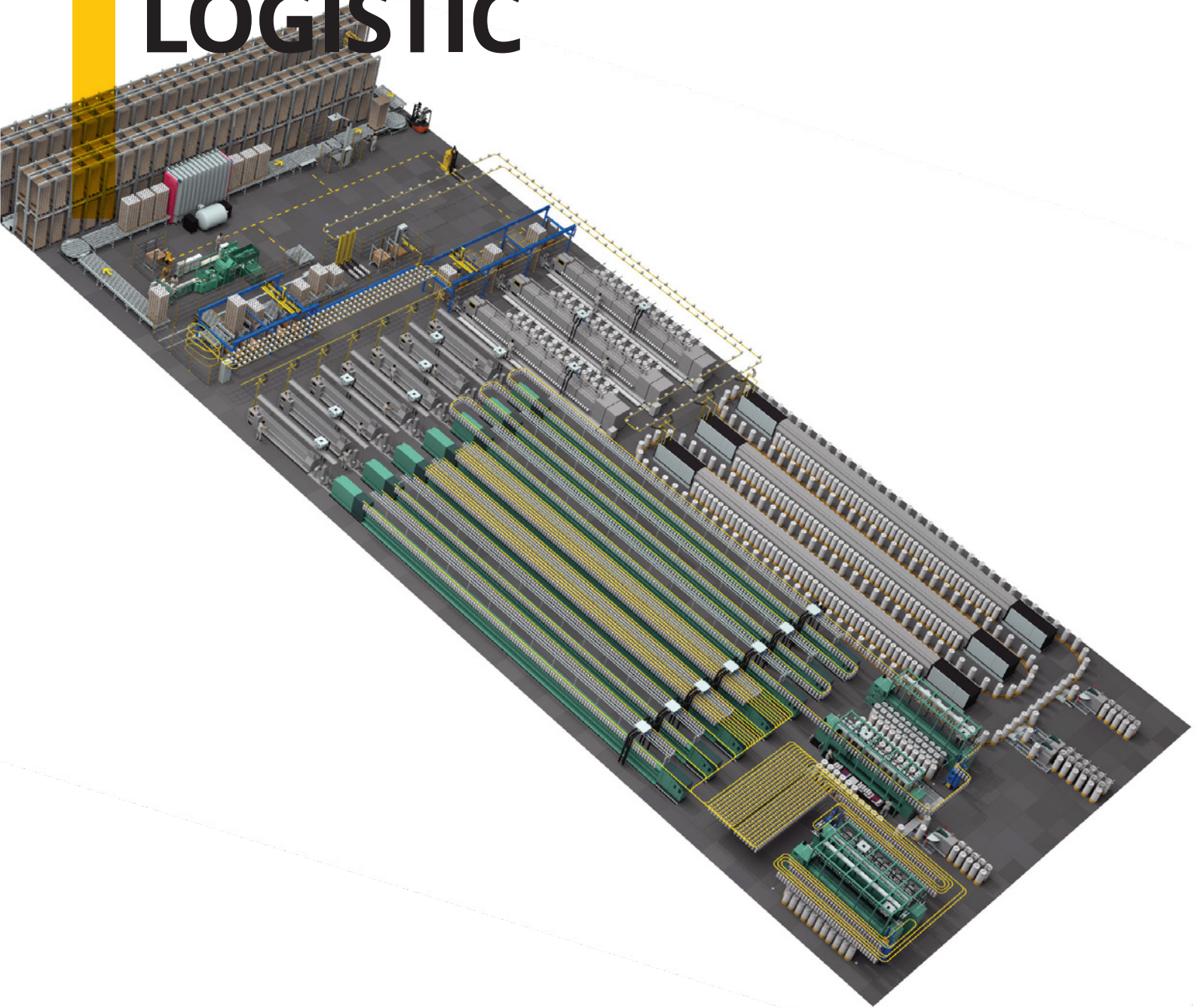


Fondata nel 1973 a Modena, come fabbrica di TRASportatori e CARrelli, ai quali deve ancora il proprio nome, TRASCAR si è evoluta negli anni trasformandosi in fornitore di impianti completi di Logistica Automatizzata per diverse tipologie di industrie tra i nomi più prestigiosi Italiani e Internazionali. Nel 2013 con l'acquisizione di U.T.I.T. leader mondiale nell'automazione per Industrie Tessili e una delle prime a credere e sviluppare soluzioni adeguate a questo settore. Per completare l'offerta in questo settore nel 2013 è stato acquisito il know-out di Magitex, a sua volta azienda leader per le macchine di soffio-aspirazione per macchine tessili. Nel 2015 all'interno di Trascar è stata creata una Business Unit Tessile completamente dedicata a questo settore.

Established in Modena in 1973, as a factory of Conveyors (TRASportatori) and Carts (CARrelli), from which the Company derives its name, TRASCAR has developed during the years turning into a supplier of full Automated Logistic system for the most important and different company names of the Italian and International industry. In 2013 with the acquisition of U.T.I.T. leader worldwide in automation for Textile Industry and one of the first to believe and develop solutions suitable to this area. To complete the offer in this area in 2013 also the know-out of Magitex was acquired, leading company for Traveling Cleaner for textile machines. To follow and develop the best possible in 2015, a Textile Business Unit completely dedicated to this area was created within Trascar.



TRA- SPORT/ PACKA- GING/ LOGISTIC



TRAVELING CLEANER/ BOBBIN CLEA- NER/BOBBIN TRASPORT



TRAVELING

The Traveling Cleaner ensures a continuous blowing and suction for optimal cleaning for all the Textile Machine as Spinning Frame, Roving Frame Winder, Twisting Weaving etc. creating the optimal conditions for the production of a regular yarn.

Our Traveling Cleaner is always properly developed to keep updated with the constant evolution of Textile Machinery Feature.

SOFFIATORE VIAGGIANTE

Il Soffiatore Viaggiante garantisce, con un continuo soffiaggio e aspirazione, una pulizia ottimale e continua di tutte le Macchine Tessili come Filatoi, Banco Fusi, Roccatrici, Ritorcitori Tessitura ecc. creando la possibilità di un filo regolare.

Il nostro Soffiatore Viaggiante è sempre opportunamente sviluppato per mantenersi al passo con le continue evoluzioni delle Macchine Tessili.

ROVING TUBE CLEANER

Roving Tube Cleaner, single heads, can be integrated easily in any Bobbin Transport.

PULITORE TUBI BANCO

Il Pulitore del tubo Banco Spole può essere facilmente integrato nei Trasporti Spole.

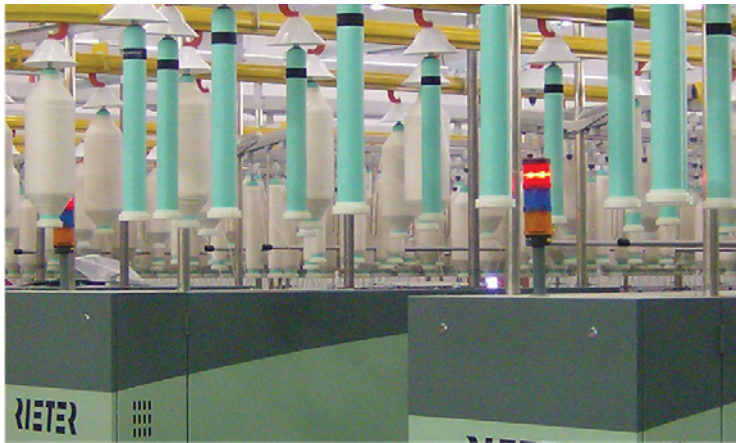
FEATURE

- Roving Tube is removed from bobbin holder to prevent an early wear of bobbin holder
- Integrated brush that allows a proper
- Fiber are opening during the cleaning cycle
- Collecting Fiber Box
- Suitable for centralized fiber waste collection system
- Low energy consumption.

CARATTERISTICHE

- Durante la pulizia Il tubo viene rimosso dal portabobina per prevenire rotture durante il ciclo di pulizia
- Spazzola integrata che consente una corretta pulizia del feltrino del tubo
- Le fibre si aprono durante il ciclo di pulizia
- Cassone per la raccolta fibre
- Cassone adeguato per la raccolta centralizzata di fibre di scarto
- Basso consumo di energia.





ROVING BOBBIN TRANSPORT SYSTEMS

Bobbin Transport is certainly the area in Spinning Mill where investments in automation are more easily justified. This is due to both labor saving and the maintaining product quality since they are no longer touched or transported in accumulated in trolleys.

SISTEMI DI TRASPORTO SPOLE

Il Trasporto Bobine dal Banco Fusi al Filatoio è sicuramente l'area in Filatura dove l'investimento in automazione trova più facilmente la propria giustificazione. Ciò è dovuto sia al risparmio di manodopera sia al mantenimento di qualità del prodotto, visto che non vengono più toccate o trasportate in accumulate in carrelli.





CLOSE LOOP SYSTEM/FIX LINK

With this system the bobbins are transported from Roving Frame to Spinning Frame in a continuous way as a dynamic buffer in continuous motion on the sides of the Spinning Frame, so the operator can replace the empty bobbin with the full ones.

CLOSE LOOP SYSTEM/FIX LINK

Con questo sistema le bobine vengono trasportate dal Banco Fusi ai Filatoi in modo continuo costituendo così un buffer dinamico in continuo movimento ai lati dei Filatoi, così che l'operatore può sostituire le bobine vuote con quelle piene.

TRAIN SYSTEM BLOCK CREELING/ FLEXIBLE LINK

With this system a Train with a preset number of bobbin holder takes the roving bobbin produced by Roving Frame moves to Parking and then from Parking to any Spinning Frame. Once arrived at the spare line in the Spinning Frame, operators replace Empty Roving Bobbins from Spinning Frame with the Full ones.

TRAIN SYSTEM BLOCK CREELING/ FLEXIBLE LINK

Con questo sistema, un treno con un numero predefinito di portabobina prende la bobine prodotte dal Banco Fusi e le trasporta fino a un Parcheggio e poi in qualsiasi Filatoio. Una volta arrivati nella linea di riserva dei Filatoi, l'operatore sostituisce le bobine vuote con quelle piene.

PACKAGES TRANSPORT/ PALLETIZER/ BAGGING/ BOXING



PACKAGES HANDLING SYSTEM

Installing a Packages Handling System means a considerable turning point in automating Spinning Mill processes. The System directly interfaces to Textile Machinery as Winders, Open-End, Vortex etc. and provides Packages Transport, Palletizing, Packaging and Storing Process in a fully automated way. Main advantages are:

- Optimization and saving of the workforce
- Spaces optimization
- Packages are not manually handled
- Relief from the heavy work
- No mixing of product
- Complete control of production flow
- Production reliability and continuity
- Production feed-back.





TRASPORTO E CONFEZIONAMENTO ROCHE

L'installazione di un Impianto di Raccolta e Pallettizzazione Rocche costituisce una svolta decisiva nel processo di automazione di una Filatura. L'automazione si interfaccia alla linea di produzione e si occupa della Manipolazione e Confezionamento delle Rocche in maniera totalmente autonoma.

I principali vantaggi sono:

- Razionalizzazione e risparmio della manodopera
- Ottimizzazione dello spazio
- Prodotto non più manipolato manualmente
- Sollievo dal lavoro pesante
- No rischi di mixing
- Controllo completo del flusso di produzione
- Affidabilità e continuità della produzione
- Feed-back sulla produzione.

PACKAGES COLLECTING SYSTEM

Packages produced by Textile Machinery are loaded onto a collecting circuit by automatic device and transport in various packaging areas.

SISTEMA DI RACCOLTA ROCHE

Le Rocche prodotte dalle Macchine Tessili

vengono caricate su un circuito di raccolta tramite dispositivo automatico e trasportate nelle varie aree di imballaggio.

CENTRALIZED PALLETIZER

The Centralized Palletizer is equipped with several pallet stations. Pallet station quantity can be chosen according to the product in working or machinery in production. Palletizer dimension depends on the number of pallet stations.

Features:

- Installation in a dedicate area
- Suitable to high quantity of pallet station
- Pallet/Separator station.

PALLETIZZATORE CENTRALIZZATO

Il Pallettizzatore centralizzato è provvisto di svariate postazioni di pallettizzazione. Il numero delle postazioni può essere scelto in base ai prodotti lavorati o al numero delle macchine di produzione.

Le dimensioni del Pallettizzatore sono in relazione al numero di postazioni di pallettizzazione.

Caratteristiche:

- Installazione in un'area dedicata
- Adatto a grandi quantità di stazioni di pallettizzazione
- Stazioni di pallet e separatori.



BAG/BOX MACHINE

The Direct Palletization offers the possibility to form the pallet in front of the Textile Machinery as Winder, Open-End, Vortex etc. Palletizer itself moves in front to the machines and directly interfaces to them.

Features:

- Packages conical and cylindrical from 150 to 300mm
- Storage for manual loading
- Single packages bagging
- Bag/Box machine
- Single packages weighing
- Bag/Box weighing
- Single packages labeling
- Bag/Box labeling

MACCHINA INSACCHETTATRICE/ INSCATOLATRICE

La macchina Bag/Box può essere alimentata manualmente o ricevere le rocche automaticamente dal sistema di raccolta. La macchina è composta da varie sezioni componibili tra loro a secondo delle necessità del cliente.

Caratteristiche:

- Rocche coniche e cilindriche da 150 a 300mm
- Magazzino rocche per il carico manuale
- Macchina insacchettatrice rocca singola
- Insacchettatrice/Inscatolatrice
- Pesatura Rocca singola
- Pesatura Sacco/Scatola
- Etichettatura rocca singola
- Etichettatura Sacco/Scatola.





DIRECT PALLETIZER

The Direct Palletization offers the possibility to form the pallet in front of the Textile Machinery as Winder, Open- End, Vortex etc. Palletizer itself moves in front to the machines and directly interfaces to them.

Features:

- One pallet each machine
- Separator station
- Machine acces corridor.

PALLETIZZATORE DIRETTO

La palletizzazione diretta offre la possibilità di formare il pallet di fronte alle Macchine Tessili di produzione come Roccatrici, Open-End, Vortex etc. Il Pallettizzatore si muove davanti alle macchine e si interfaccia direttamente a loro.

Caratteristiche:

- Un pallet per macchina
- Stazione per separatori
- Corridoi di accesso alle macchine di pallettizzazione.





PACKAGES CONDITIONING

Yarn conditioning process can be integrated in a Packages Handling System through:

Conditioning Machine

Depending on the loading capacity, parking spaces are provided for the loading unit (2, 3, 4 pallets) in order to allow different cycles for duration and pressure.

Main advantages are:

- Optimization and saving of the workforce
- Spaces optimization
- Complete control of production flow
- Production reliability and continuity
- Production feed-back.

CONDIZIONAMENTO ROCHE

Il condizionamento del filato può essere integrato in modo automatico nell'impianto di raccolta e pallet-tizzazione rocche tramite: Vaporizzo

In base alla capacità vaporizzo vengono predisposti parcheggi per l'unità di carico (3,4,6 bancali) allo scopo di permettere cicli diversi per durata e pressione. I principali vantaggi sono:

- Razionalizzazione e risparmio della manodopera
- Ottimizzazione dello spazio
- Controllo completo del flusso di produzione
- Affidabilità e continuità della produzione
- Feed-back sulla produzione.





AUTOMATIC VEHICLES A.G.V

They permit to manage the pallets handling among different areas of production/storage in a fully automatic way. The flexibility of the Automatic Vehicles permits to carry out the most complex cycles. They are recommended for the automation of logistics management in the warehouse and production.

CARRELLI AUTOMATICI A.G.V.

Consentono di gestire lo smistamento dei pallet tra le varie zone di produzione/ stoccaggio in modo completamente automatico.

L'estrema flessibilità dei sistemi di guida automatica impiegati, permette l'esecuzione dei cicli più complessi. Sono indicati per l'automazione della gestione logistica nel magazzino e nella produzione.



PALLET TRAN- SPORT/ CONDI- TIONING/ WRAP- PING/WEI- GHING/ LABELING/ WMS/WA- REHOUSE

AUTOMATIC PALLET STORAGE

To satisfy the need for optimizing the warehouse space Trascar offers an automatic warehouses combined with a set of conveyors make possible the full handling of pallet, essential for managing the storage requirement. Designed according to the customer's requests and fully customizable, it allows to minimize the space of warehouse and personnel employed. It works as a buffer available for the processed product and then available for follow operation as shipment, order preparation and picking.

PALLET PACKAGING

Packaging line completes Package Handling System and is equipped with automatic:

- Pallet Wrapping/Weighing/Labeling.

MONITORING WMS

Cone handling system is monitored by supervisor which displays system data concerning:

- Production and statistic report Supervisor can be interfaced to corporate network to share final production or receive codes and information on products processed. Trascar makes use of modem systems for remote assistance via modem or internet for continuous assistance to customers.





MAGAZZINO AUTOMATICO PER PALLET

Per soddisfare l'esigenza di ottimizzare lo spazio di magazzino Trascar offre magazzini automatici che combinati con una serie di trasportatori rende possibile la completa movimentazione di pallet, essenziale per gestire l'immagazzinamento. Progettato a secondo delle richieste del cliente e completamente personalizzabile permette di ridurre al minimo lo spazio di magazzino e di personale. Lavora come buffer, disponibile per il prodotto lavorato, per poi essere disponibile per le operazioni successive, come il trasporto preparazione degli ordini e picking.

CONFEZIONAMENTO PALLET

Completa l'impianto di pallettizzazione la Linea di Confezionamento dei Pallet, che provvede automaticamente a:

- Avvolgitura/Pesatura/Etichettatura Pallet.

SUPERVISIONE WMS

L'impianto di raccolta e pallettizzazione automatica rocche è monitorato da una supervisione che fornisce dati riguardanti l'impianto quali:

- Report e statistiche di produzione Il Supervisore può essere interfacciato al sistema informativo aziendale per condividere i dati finali della produzione o ricevere codici e informazioni sui prodotti in lavorazione.

Trascar si avvale inoltre di moderni sistemi di tele-assistenza per un'assistenza continuativa ai clienti.



SLIVER CANS TRANSPORT

SLIVER CANS TRANSPORT SYSTEM BY TRAIN

With this system the sliver cans produced by the Draw Frames are transported by roller conveyors in a parking where a row is formed with a predefined number of sliver cans.

Once the Roving Frame needs a change of sliver cans, the empty cans will come out while the full ones take their place.

With this type of change will always be a row of sliver cans, previously pre-set to move on the conveyor rollers.

This system can also be used simply to transport the sliver cans from one area to another.

SISTEMA DI TRASPORTO VASI A TRENI

Con questo sistema i vasi prodotti dagli Stiratoi vengono trasportati tramite delle rulliere in un parcheggio dove viene formata una fila con un numero predefinito di vasi.

Una volta che il Banco Fusi ha bisogno di un cambio vasi, i vasi vuoti usciranno mentre quelli pieni prenderanno il loro posto.

Con questo tipo di cambio sarà sempre una fila di vasi, precedentemente prestabilita, a muoversi sulle rulliere.

Questo sistema può essere anche utilizzato semplicemente per trasportare i vasi da un'area all'altra.





SLIVER CAN TRANSPORT SYSTEM CLOSE LOOP

With this system the sliver cans are transported from Draw Frame to Open-End in a continuous way as a dynamic buffer in continuous motion on the sides of the Open-End so the operator can replace the empty can with full ones.

MAIN ADVANTAGES ARE:

- Optimization and saving of the workforce
- Spaces optimization
- Relief from the heavy work
- No mixing of product
- Complete control of production flow.

SISTEMA DI TRASPORTO VASI CHIUSO AD ANELLO

Con questo sistema i vasi vengono trasportati dagli Stiratoi agli Open-End in modo continuo, costituendo così un buffer dinamico in continuo movimento ai lati degli Open-End, così che l'operatore può sostituire i vasi vuoti con quelli pieni.

I PRINCIPALI VANTAGGI SONO:

- Razionalizzazione e risparmio della manodopera
- Ottimizzazione dello spazio
- Sollievo dal lavoro pesante
- No rischi di mixing
- Controllo completo del flusso di produzione.

CERTIFICATION

Since 2010 TRASCAR has obtained UNI EN ISO 9001: 2015 QUALITY certification for design, installation and after-sales assistance related to systems for industrial automation and logistics. Since 2017 the Company has obtained the ISO 14001: 2015 ENVIRONMENT certification. These certifications are added to the already existing SOA certification, proving the economic and technical capacity to qualify for the execution of public tenders (for projects of an amount greater than € 150,000.00) and the possession of all the necessary requirements necessary for public bargaining. TRASCAR complies with the safety GUIDELINES UNI INAIL and OHSAS 18001.

CERTIFICAZIONE

Dal 2010 TRASCAR ha ottenuto la certificazione sulla QUALITÀ UNI EN ISO 9001: 2015 per la progettazione, installazione e assistenza post-vendita di impianti per automazioni industriali e logistica. Nel 2017 è stata ottenuta la certificazione sull'AMBIENTE ISO 14001: 2015.

Queste certificazioni si aggiungono alla già esistente certificazione SOA, comprovante la capacità economica e tecnica di qualificarsi per l'esecuzione di appalti pubblici (di lavori di importo maggiore a € 150.000,00) ed il possesso di tutti i requisiti necessari alla contrattazione pubblica. L'Azienda rispetta inoltre le LINEE GUIDA UNI INAIL e le direttive OHSAS 18001 nell'ambito della sicurezza.




TEXTILE AUTOMATIC SOLUTION


**WE KNOW
THE BEST
WAY TO
HOW
HANDLE**



U.T.I.T. TRASCAR ROLL TEXTILE S.R.L.

Via per Modena, 123
41030 Bomporto(MO) - Italy

 +39 059 90933 1

 info@utit-trascar.solutions

Follow us on: **in**

www.utit-trascar.solutions

